

Acteur mondial incontournable
dans la production des intermédiaires
du Nylon 6.6, Butachimie améliore
votre sécurité et votre confort au quotidien !



Bonjour !
Suivez le fil de l'aventure
Butachimie avec moi !



butachimie



Bonjour Benoit !
Es-tu prêt à visiter
Butachimie ?

Nina
collaboratrice
chez Butachimie



Oui, j'ai fait l'« accueil sécurité »
et je connais les **points**
essentiels de vigilance*.

Benoit
visiteur
de Butachimie



Butachimie produit l'ADN (Adiponitrile) et l'HMD
(Hexaméthylènediamine), deux précieux
ingrédients du **Nylon 6.6**

Ce nylon très qualitatif et performant
est indispensable pour de nombreuses
applications... et vous en utilisez tous les jours !

Buta
la mascotte
du site



C'est parti !



***Sur le site**



Portez
votre badge
bien visible



Les téléphones
portables
sont interdits



Respectez
le code de
la route



Ne
courez
pas



Ne
fumez
pas



Vous ne devez pas être sous
l'emprise d'alcool ou d'une
autre substance psychotrope



Il est interdit
de photographier



Il est interdit
de boire ou manger
à l'extérieur



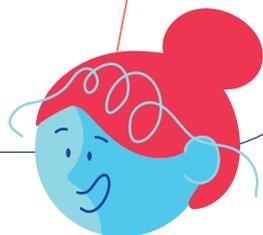
Sommaire

Le Nylon 6.6 : des propriétés uniques !.....	p.2
Des applications au quotidien.....	p.3
De la découverte au succès.....	p.4
ADN et HMD : les précieux ingrédients de Butachimie.....	p.5
Butachimie au cœur de l'Europe.....	p.6
Butachimie, en chiffres et en dates.....	p.7
Des femmes et des hommes.....	p.8
Former, c'est aussi notre métier !.....	p.9
La sécurité, notre affaire à tous !.....	p.10
L'amélioration continue, ressort de l'excellence.....	p.11
Butachimie, acteur social et économique local.....	p.12
L'excellence aujourd'hui et demain.....	p.13
50 ans d'aventures industrielles et humaines.....	p.14

Qu'est-ce qu'il a de si particulier ce Nylon 6.6 dont Butachimie fabrique les ingrédients ?

Ce nylon possède
des propriétés uniques :

Extrêmement résistant et performant, il est à la fois...



Léger

Élastique et flexible

Résistant à la chaleur, et à l'électricité

Résistant aux agents chimiques

Durable

Stable



Très polyvalent, le Nylon 6.6 est prisé par de nombreuses industries. Ses applications sont souvent de haute technicité et à forte valeur ajoutée.

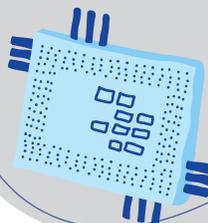
On le retrouve en particulier dans les secteurs suivants :



l'automobile



l'électronique



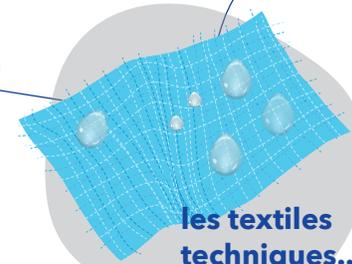
les sports et les loisirs



la médecine



les textiles techniques...



Ça veut dire que j'utilise
du Nylon 6.6
au quotidien ?

Oui, grâce à ses nombreuses vertus,
le Nylon 6.6 améliore ta sécurité
et ton confort. Il réduit aussi l'impact
environnemental des applications !

Le Nylon 6.6 a une masse
volumique sept fois
inférieure à l'acier et plus
de deux fois à l'aluminium.

Nylon 6.6

1,14 g/cm³

acier

7,85 g/cm³

aluminium

2,7 g/cm³

Dans les véhicules

Le Nylon 6.6 se substitue à des alliages
de métaux et allège les voitures !

Il réduit la consommation de carburant.
Ta voiture émet donc moins de CO₂
parce qu'elle contient plus de Nylon 6.6 !

Et il est présent dans
les véhicules électriques !

**Le Nylon 6.6
est un insonorisant
très efficace !**

Il entre aussi dans la composition
des airbags, des moteurs et des capots,
des ceintures, des cordons des pneus...

Les poils des brosses à dents
ont été l'une des premières
applications du Nylon 6.6
accessibles au grand public.
Cette fibre empêche
la prolifération
des bactéries !



Dans les vêtements

Chaussures, collants,
vêtements déperlants...



**Dans les articles
de sports et de loisirs**

Cordes d'escalade et de guitare,
sacs à dos, fixations de ski,
skateboards...

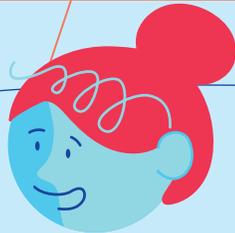


Le Nylon a révolutionné la famille des plastiques.

De sa découverte au succès

son histoire est passionnante !

Comment a-t-on découvert le nylon ?



Le Nylon 6.6 devient rapidement populaire. Les bas nylon changent la vie des femmes. Le 15 mai 1940 à New York, 72 000 paires de bas nylon sont vendues en six heures, soit **200 par minute !**

Pendant la Deuxième Guerre mondiale, **le Nylon 6.6 est largement exploité par les armées alliées** : il entre dans la composition des toiles des parachutes, des tentes, des textiles...

Le nylon défile sur les podiums de mode !
En 1955, Coco Chanel et Christian Dior créent des robes faites à partir de fibres de Nylon 6.6.

Aujourd'hui, le Nylon 6.6 est utilisé partout autour de vous. Il est même présent sur la Lune !

En 1935, Wallace Carothers et son équipe cherchent à créer une soie synthétique pour l'entreprise DuPont de Nemours, cofondatrice de Butachimie.

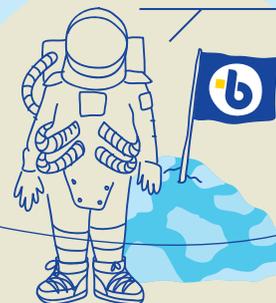
L'objectif est de s'affranchir du marché asiatique en fabriquant un polymère plus performant que la soie et qui peut être produit en grande quantité.



Un jour, l'un des chimistes s'amuse à faire une boule avec un polymère, puis l'étire à un tel point qu'il parvient à former un fil. Chose fascinante, plus il étire ce fil, plus celui-ci gagne en résistance et en douceur au toucher. Wallace et son équipe viennent de découvrir une nouvelle fibre chimique révolutionnaire : **le Polyamide 6.6, ou Nylon 6.6.**

Houston, we have un problème !

Qui a planté ce drapeau avant nous ?



Quel est le rôle de Butachimie dans la production du Nylon 6.6 ?

Butachimie fabrique

deux composés essentiels

pour produire du Nylon 6.6 : l'Adiponitrile (ADN) et l'Hexaméthylènediamine (HMD).

La chimie, c'est comme la cuisine ! Voici la recette secrète pour fabriquer nos deux plats phares, l'ADN et l'HMD :

Recette de l'ADN et de l'HMD

1

Munissez-vous d'une grande casserole.



2

Mélangez-y un zeste d'Ammoniac, une pointe de gaz naturel et incorporez un bon bol d'air.



3

Rajoutez quelques gouttes de Butadiène, remuez et portez à ébullition, faites réduire...



4

... pour en extraire un liquide translucide, l'ADN, la substantifique moelle de Butachimie !



5

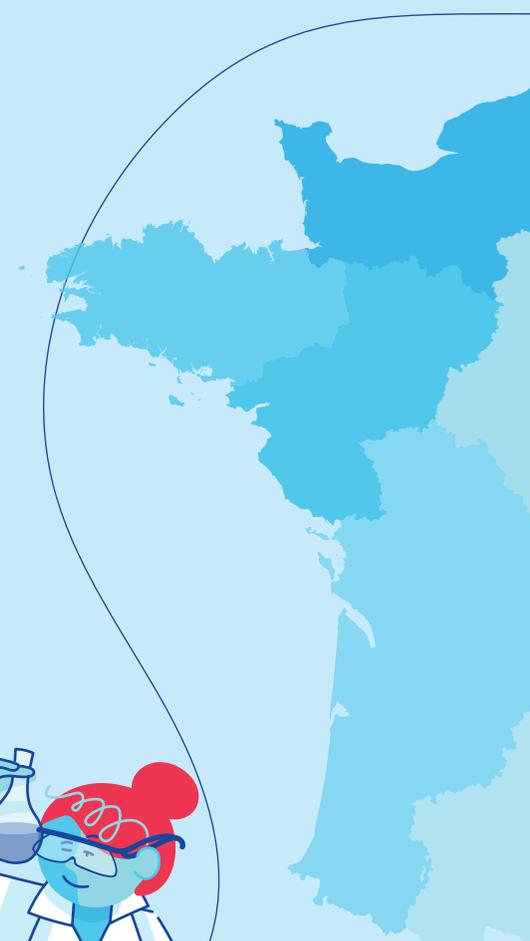
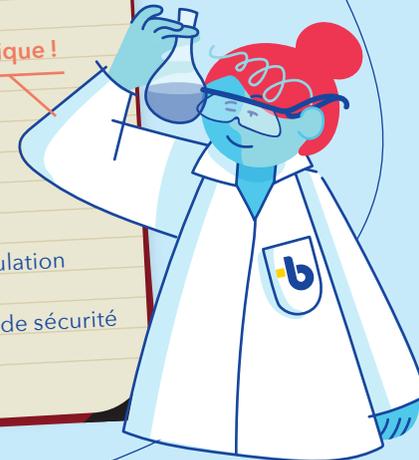
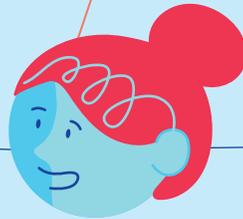
Ajoutez-y le contenu d'un grand tube d'Hydrogène et vous obtenez un HMD de grande qualité.



Pour aller jusqu'au Nylon 6.6, il suffit ensuite d'assembler cet HMD avec de l'acide adipique !

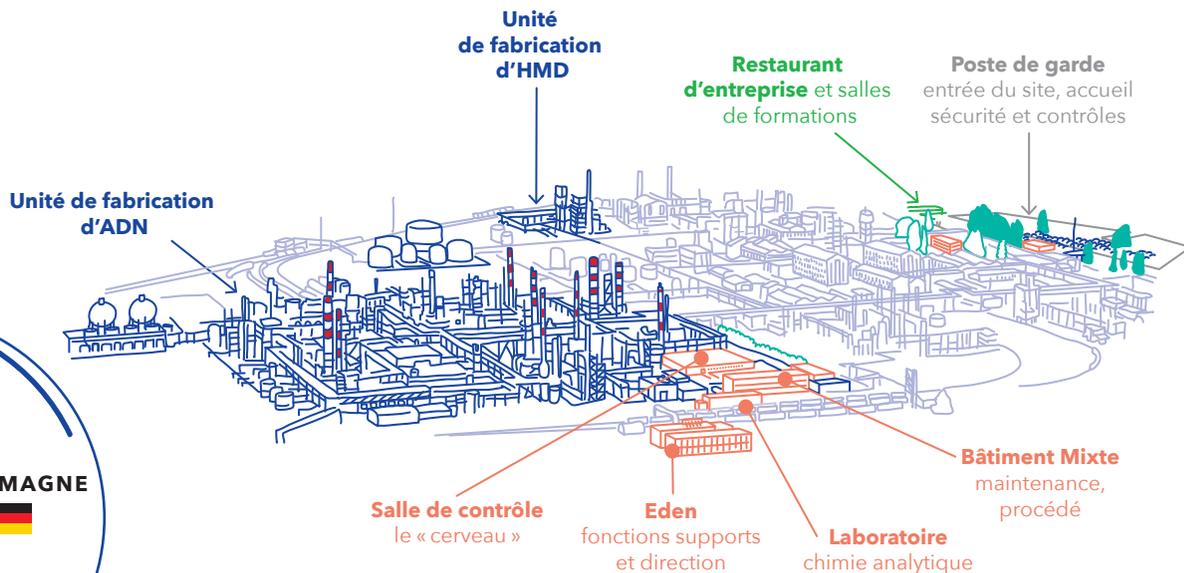
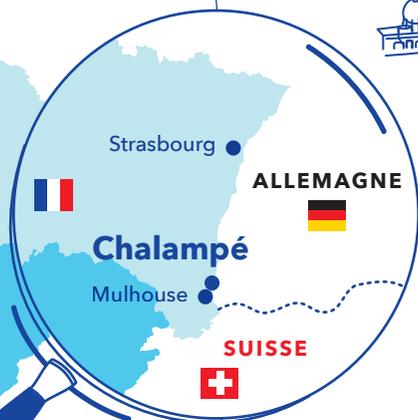
Une partie de la liste des ustensiles de cuisine :

- 42 colonnes
- 2000 km de tuyaux
- 10000 km de câbles
- 440 cuves
- 670 pompes
- 1300 vannes de régulation
- 6000 capteurs
- 1500 automatismes de sécurité

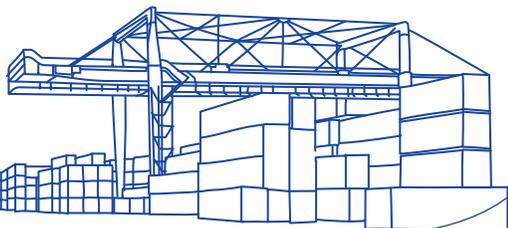


Butachimie est implanté au cœur de l'Europe

à Chalampé en France, au carrefour avec l'Allemagne et la Suisse, sur la plateforme industrielle WEurope au bord du Rhin.



Cette position stratégique offre un accès privilégié aux réseaux **autoroutiers**, **fluviaux** et **ferroviaires** européens. Le Port autonome rhénan et le Grand canal d'Alsace permettent la desserte de nombreux sites industriels allemands, suisses et hollandais.



Butachimie sur la carte...

Waouh, c'est impressionnant !

La plateforme industrielle WEurope s'étend sur 125 hectares, soit près de 175 stades de football !
C'est le plus grand site européen dédié à la chimie du Nylon 6.6 !



Butachimie voit le jour sur le site de Chalampé par l'association de deux grands groupes internationaux de la chimie : **Rhône-Poulenc** et **DuPont de Nemours**. Leur objectif : industrialiser en Europe une nouvelle technologie de fabrication d'Adiponitrile (ADN).

Butachimie est investie d'une nouvelle mission : produire un second intermédiaire clé de la chimie du Nylon 6.6, l'Hexaméthylènediamine (HMD).

La demande mondiale en Nylon 6.6 est en pleine croissance. Grâce au bon pilotage du projet « Eden », **Butachimie** devient le premier producteur d'ADN de la planète. La production d'ADN augmente d'environ 50 %.

En **2014** la coentreprise a été reconduite pour 99 ans.

1974



1992



2001



2019

Butachimie met en œuvre la nouvelle technologie de fabrication d'ADN la plus performante du monde. La compétitivité du procédé s'accroît et la consommation d'énergie baisse.



...Et à travers son histoire

Aujourd'hui, **Butachimie** est le produit d'un partenariat durable et à parts égales entre deux acteurs de premier plan de la chimie : l'américain **INVISTA** et l'allemand **BASF**.

Butachimie, c'est :

30%
de la capacité d'ADN de la planète.

+ de **4000** collaborateurs.

Un fonctionnement **365j/an**
7j/7
24h/24
grâce à des rythmes de travail adaptés.

20%
de réduction de la consommation d'énergie et des émissions de gaz à effet de serre en cinq ans.

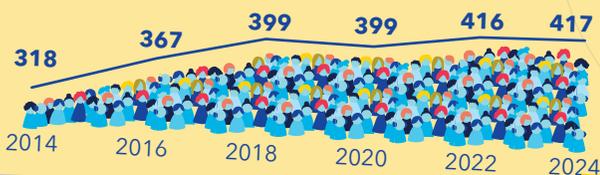
En **2014** nos deux actionnaires accordent davantage d'autonomie et de responsabilités à Butachimie : la coentreprise dispose à partir de cette date de son propre personnel.

Aujourd'hui, nous nous appuyons sur l'expérience et l'expertise de plus de 400 femmes et hommes pour fabriquer les meilleurs produits du monde.

Le bon fonctionnement de Butachimie s'appuie sur plusieurs grandes familles de métiers, toutes aussi importantes :



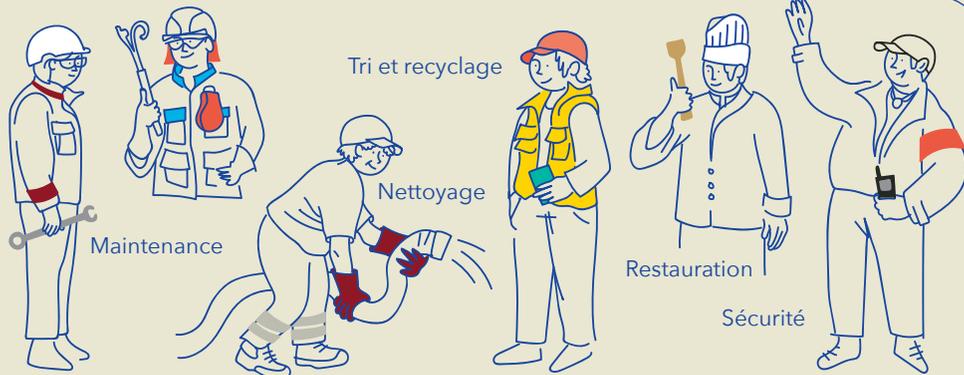
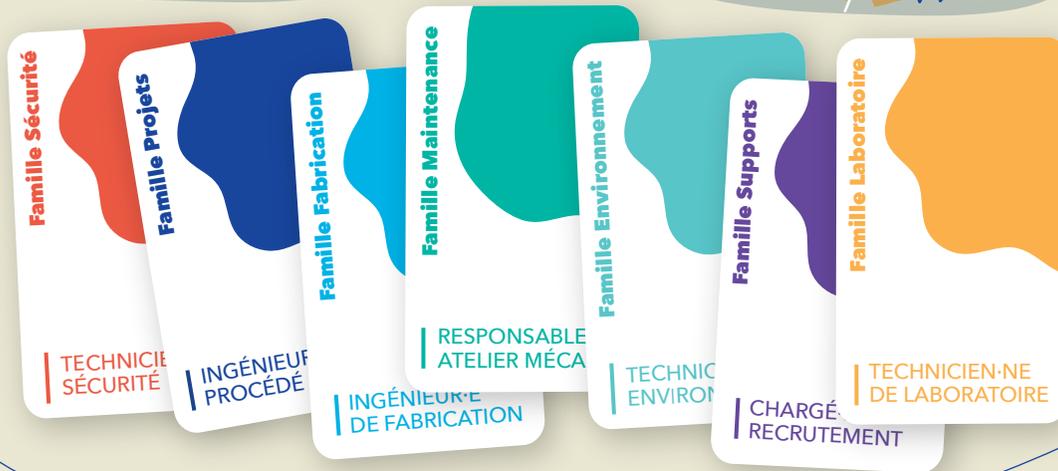
Évolution du nombre de salariés



Les femmes et les hommes

de Butachimie collaborent à travers plus de 50 métiers différents !

Et toi, quel rôle joues-tu ?



Butachimie peut également compter sur plus de 200 collaborateurs

des entreprises partenaires de la plateforme industrielle de Chalampé, qui délivrent des services variés.

Lors des « Grands Arrêts », **1500 personnes** investissent le site durant six semaines pour contrôler, entretenir et améliorer notre outil de production.

Pour continuer de progresser

se former est essentiel

En plus du travail ?
Comment faites-vous ?



En 2023, Butachimie
a dispensé plus de
6000h
de formation.

Développer les compétences de nos talents
et améliorer leur qualité de vie au travail
sont des enjeux primordiaux pour Butachimie.

Nous investissons en permanence dans la formation, initiale et continue, parce que nous sommes convaincus que cela constitue le meilleur moyen d'atteindre nos objectifs stratégiques tout en favorisant l'épanouissement, l'évolution et la fidélisation de nos collègues.

Entreprise à taille humaine, Butachimie fait confiance à l'expertise et l'expérience de ses collaborateurs pour transmettre les savoirs aux nouveaux arrivants.

Butachimie propose une :
Certification de Qualification Professionnelle (CQP)
d'Opérateur de Fabrication
reconnue.

Toute personne, quels que soient son âge, sa formation ou son parcours professionnel, peut postuler. Dispensée au sein de nos locaux, cette formation continue alterne pendant 18 mois enseignements théoriques et expériences de terrain.

Être bien formé est une condition nécessaire mais pas suffisante. Butachimie veut aussi pouvoir compter sur des salariés qui se sentent bien dans leur environnement de travail. C'est pourquoi nous mettons en place des dispositifs spécifiques :

- **au niveau humain** (ex. : accompagnement individuel des salariés par un psychologue et une assistante sociale)
- **au niveau de l'environnement de travail** (ex. : analyse ergonomique du poste de travail)
- **au niveau de l'organisation du travail** (ex. : simplification des processus, partage de bonnes pratiques, etc.).

Nos 4 valeurs :

COLLECTIF, AGILITÉ, RESPONSABILITÉ, EXCELLENCE
Si les initiales de nos 4 valeurs forment le mot anglais



CARE

ce n'est pas un hasard ! Ce terme désigne la notion de **soin mutuel** : être attentifs les uns envers les autres, prendre soin de la santé et de la sécurité des femmes et des hommes, se soucier de notre impact, protéger notre technologie et nos savoir-faire, satisfaire nos clients font partie de notre ADN et nous en sommes fiers !

À Butachimie, la sécurité des personnes et des installations

fait partie de nos fondamentaux.

Plus qu'un objectif ou une condition, la sécurité est au cœur de notre identité et notre culture.

Conscients de nos responsabilités, nous travaillons quotidiennement à améliorer les processus de sécurité et à approfondir la maîtrise des risques.

Comment les collaborateurs contribuent à la sécurité ?



Ils sont formés et s'entraînent régulièrement !



Certains d'entre nous sont également formés aux premiers secours à la personne.

Si un collaborateur observe un dysfonctionnement, il rédige un rapport. L'analyse de l'information permet d'apporter des solutions afin de prévenir la répétition du problème.

La vigilance partagée au sein des équipes garantit la sécurité et la performance de Butachimie.



Les salariés sont sensibilisés à la sécurité tout au long de l'année par :



une formation HSE dispensée aux nouveaux arrivants

info la parution régulière de flashs d'information



la formation annuelle Sécurité, incendie et environnement



les journées annuelles HSE : des jours de réunions et d'ateliers pratiques autour des thématiques de l'Hygiène, de la sécurité et de l'environnement



une offre d'une quarantaine de formations complémentaires autour de la santé, de la sécurité et de l'hygiène

Le partage des bonnes pratiques et des retours d'expérience avec d'autres industriels contribue à nourrir nos réflexions.

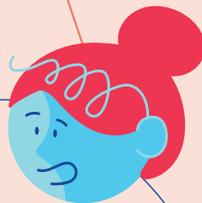
Butachimie exploite des procédés complexes.

L'amélioration continue

est un ressort essentiel pour la sécurité de nos installations.

Comment est assurée la sécurité des installations de Butachimie ?

Elle est suivie par une équipe dédiée composée de plusieurs ingénieurs.



Nos ingénieurs experts en sécurité contribuent à l'amélioration des installations et des procédés en recueillant au quotidien des données essentielles, en les analysant et les modélisant.

Nous organisons tous les mois des exercices : ils sont primordiaux, car en plus d'entraîner nos collègues à agir en situation d'urgence, ils permettent d'identifier et d'intégrer des améliorations.



En cas d'accident, Butachimie dispose d'un plan d'urgence, le **POI (Plan d'Organisation Interne)**. Il prévoit toutes les mesures d'organisation ainsi que les méthodes et les moyens d'intervention à déployer pour garantir la protection des collaborateurs, des populations et de l'environnement.



Tous les trois à quatre ans, Butachimie interrompt l'activité des installations pendant une courte période : ce sont les arrêts de maintenance, aussi appelés « Grands Arrêts ».

Quel est le but ?



C'est d'entretenir l'outil de production, de réaliser les inspections réglementaires et de réaliser les projets d'investissement. Les Grands Arrêts sont décisifs pour l'amélioration des procédés et de la sécurité !

Classée Seveso seuil haut, notre plateforme industrielle suscite de l'intérêt et des interrogations liées aux enjeux de sécurité et d'environnement. Pour y répondre, Butachimie tisse des liens étroits avec ses partenaires :

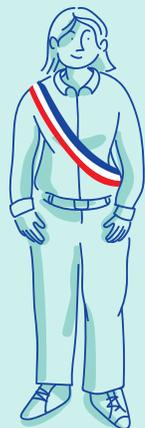
En tant qu'

acteur économique et social local

notre mission consiste à fournir à nos clients des produits de qualité tout en contribuant au développement durable de notre écosystème.



les communes françaises et allemandes voisines et leurs habitants



les collectivités et les élus locaux



les services de l'État



les acteurs économiques et sociaux



le monde éducatif



les associations locales

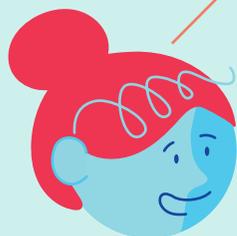


Échanges, ouverture et transparence sont les clés des relations de confiance entre Butachimie et les partenaires du territoire.

Butachimie s'efforce de valoriser les déchets qui ne peuvent pas être recyclés sur le site, en s'associant avec des industriels leaders dans le domaine.

Butachimie est attentive à la maîtrise et la réduction des nuisances sonores et olfactives. Des actions sont déployées sur le site pour les maîtriser.

Butachimie s'engage de façon continue pour réduire sa consommation d'énergie. Ses trois certifications ISO témoignent de son volontarisme.



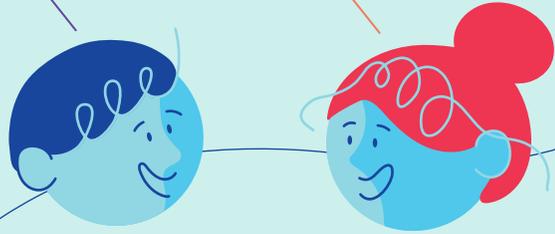
► N°Vert 0800 041 051

Une question ? Un doute ? Un numéro vert est accessible 24 heures/24 et 7 jours/7. Il permet d'informer la population en temps réel.



Et l'avenir, vous y pensez ?

Oui, nos ambitions s'appuient sur **une vision claire!**



Elle est résumée dans notre slogan :



**Sustainable products.
Certified excellence***

*Des produits durables.
Une excellence reconnue.

Ces innovations et ces outils libèrent du temps pour se concentrer sur des tâches à plus grande valeur ajoutée...

Ils ont d'ores et déjà permis d'améliorer nos performances.



Notre vision

Pour répondre aux besoins de nos clients et garantir la création de valeur à long terme à nos actionnaires, nous nous appuyons sur l'excellence de nos collaborateurs et des technologies que nous exploitons.

En matière de sécurité, de qualité et d'environnement, Butachimie ne se contente pas du statu quo. Nous innovons en permanence pour un monde durable.

Butachimie saisit toutes les opportunités d'amélioration offertes par la digitalisation.

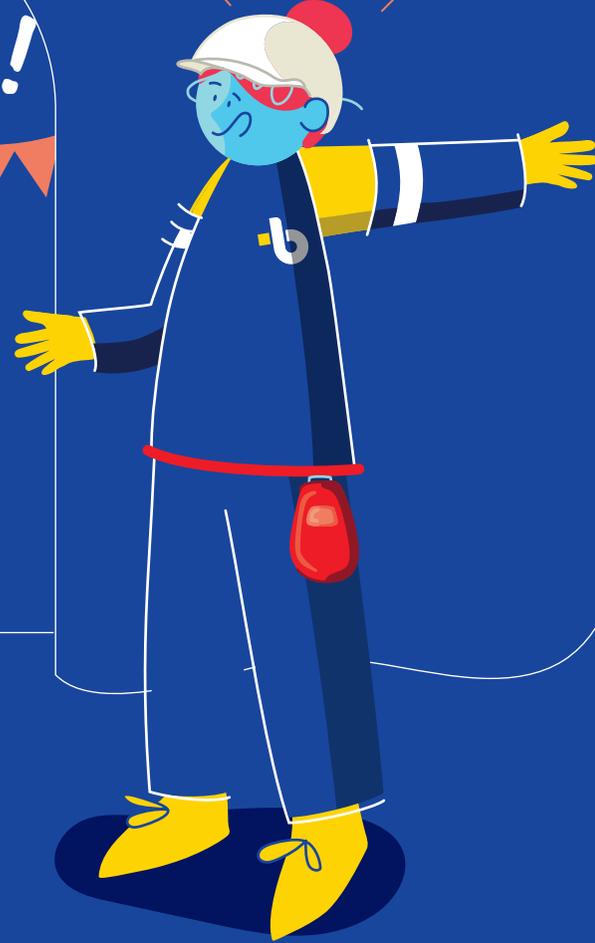
Butachimie 4.0 est notre projet de transformation numérique au service de la modernisation des installations : c'est la promesse d'une usine plus réactive, plus flexible et plus performante, grâce à des outils comme le réseau 4G privé, les drones, la géolocalisation, l'aide à la conduite des installations, l'intelligence artificielle, etc.



Waouh !
Vous fêtez vos 50 ans ?!

Oui, en 2024 nous célébrons
un demi-siècle d'aventures
industrielles et humaines !

Suis-moi, je vais te présenter
Xavier. Tu vas voir, il est incollable
sur l'histoire de Butachimie !



Bonjour !
Je travaille à la fabrication depuis 35 ans.
J'ai fait toute ma carrière à Butachimie
et je me suis passionné pour son histoire
unique ! On remonte le temps ensemble ?



Quand le fil
devient frise...



Xavier
collaborateur
de Butachimie

Les débuts de Butachimie

Si j'ai bien compris, Xavier, Butachimie a 50 ans ?

Oui, notre histoire commence précisément le 23 avril 1974 : Butachimie est fondée par l'association de deux géants de la chimie, le français Rhône-Poulenc et l'américain DuPont de Nemours.



1974

Les deux actionnaires décident d'implanter leur coentreprise à Chalampé, sur la plateforme de chimie exploitée par Rhône-Poulenc depuis les années 1950.



Ce site possède de nombreux atouts : position centrale en Europe, proximité avec des infrastructures de transport performantes (ferroviaires, fluviales, autoroutières...), main d'œuvre qualifiée disponible, etc.



Le 23 avril 1974, DuPont de Nemours et Rhône-Poulenc signent l'accord de création de Butachimie.

Le site Rhône-Poulenc de Chalampé en 1959, avant la naissance de Butachimie.

DuPont de Nemours apporte à Butachimie sa technologie, le procédé de fabrication d'Adiponitrile (ADN).

Cet ADN est l'ingrédient-clé de la fabrication du **Nylon 6.6**



Et c'est déjà la meilleure technologie du monde !



Cette technologie révolutionnaire développée par DuPont de Nemours permet d'augmenter les rendements de manière significative et de répondre à l'augmentation de la demande mondiale.



Les principales applications du Nylon 6.6 sont alors les textiles techniques (renforcement de la laine, lingerie) et l'ameublement (moquette).



Quand démarre
la production ?

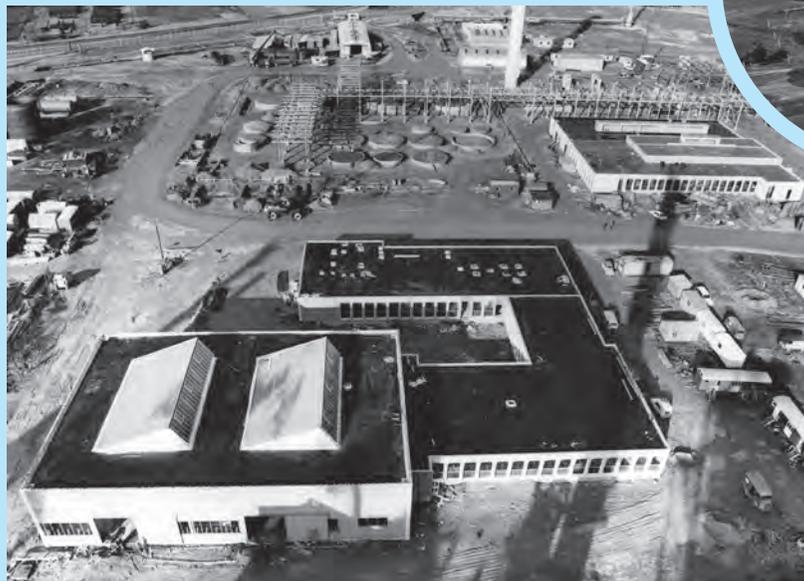


Trois années de travaux sont nécessaires pour faire sortir de terre l'usine ! La première goutte d'ADN est fabriquée le 17 novembre 1977. La capacité de production, intégralement destinée au marché européen, est alors de 100 000 tonnes par an.



1977

Le site de Butachimie,
à ses tout débuts.



Novembre 1975.
Construction de la
voie ferrée et des
quais de dépotage.



Novembre 1975.
La construction des
sphères est achevée.

Juillet 1975.
Les installations en
construction vues
depuis le silo PTA.



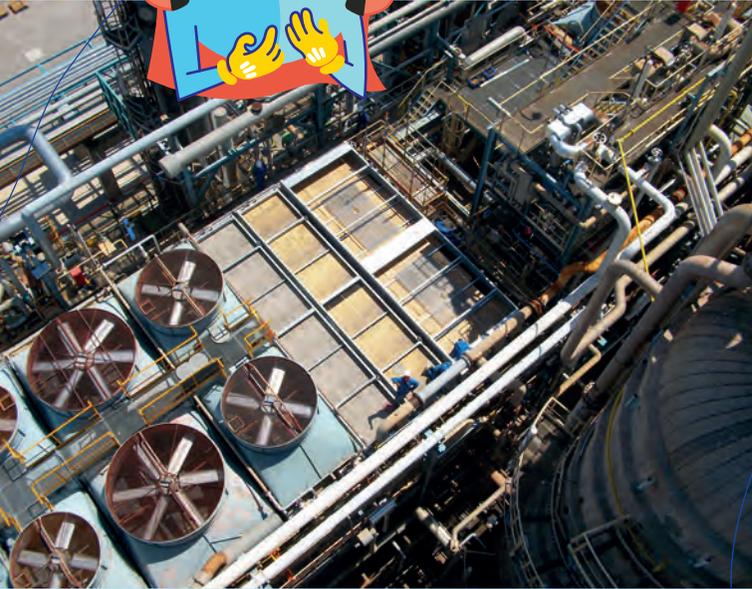
1977. Au premier plan,
l'atelier mécanique et
l'ancien bâtiment Mixte.
Au second plan, le "56B",
ancienne salle de contrôle,
et les fours d'incinération
en construction.



Voici donc la lueur,
Fruit de notre sueur.
Elle monte timide,
Dans le ciel noir humide,
Puis s'élance et se tord,
La flamme
Qui clame très fort
Nos valeureux efforts.

Écrit par un membre de l'équipe
de démarrage en 1977, ce poème
fait référence à la flamme de la
torche qui brûle en permanence
au centre des unités.

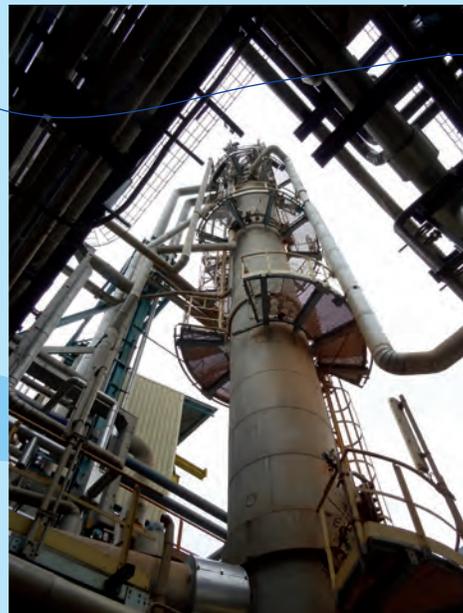
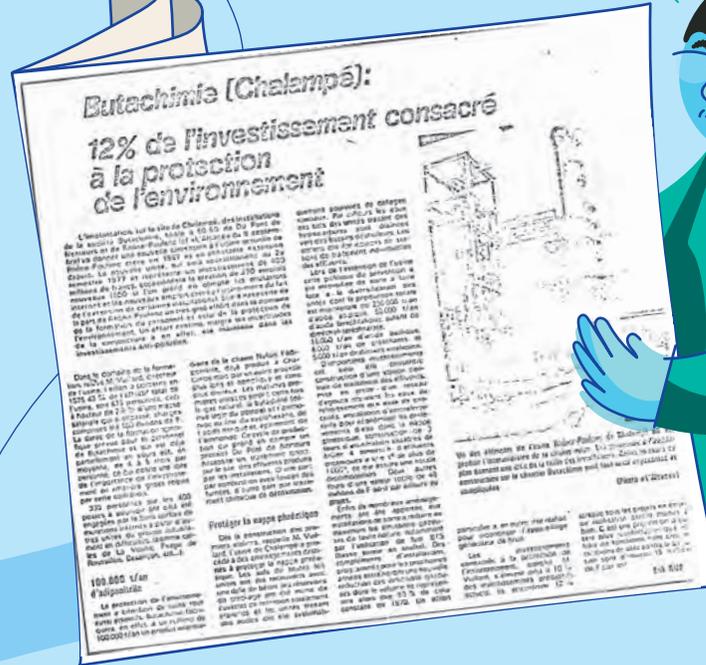
Dès l'origine, le développement durable fait partie de notre ADN.



Aéro-réfrigérateurs.

Une station de traitement des effluents est construite, un réseau d'égouts sépare les eaux de refroidissement de celles utilisées dans le procédé, des aéro-réfrigérants limitent les prélèvements d'eau dans la nappe phréatique, etc.

Butachimie consacre plus de 10% des investissements productifs à la préservation de l'environnement, soit près de 15 millions de francs par an. Ce sont des chiffres importants pour l'époque !



Cette colonne participe à la récupération de l'Ammoniac dans les effluents.

Les installations sont aussi conçues pour réduire au minimum les émissions gazeuses et limiter les nuisances sonores.

Dégoulotages et nouveaux équipements

Avec cette usine flambant neuve, vous étiez tranquilles pour un moment !

Penses-tu ! Dans les années 1980, nous réalisons chaque année un dégoûtage, autrement dit une augmentation des capacités de production, pour accompagner la croissance du marché européen.

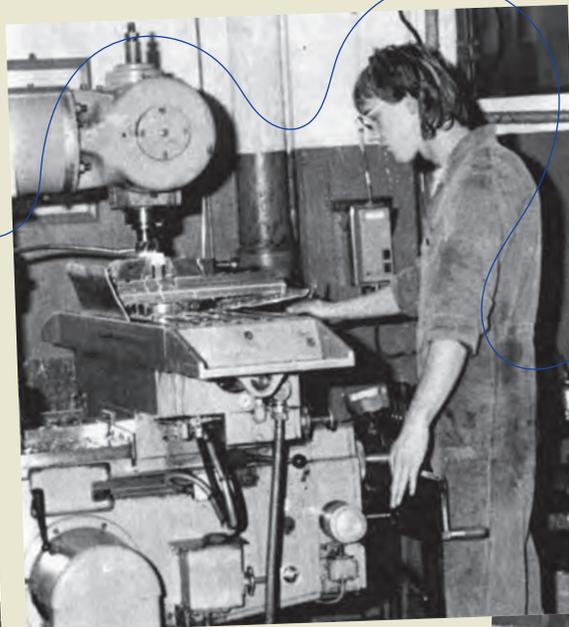
Dans un premier temps, la modification des appareils existants et l'optimisation des procédés de fabrication d'ADN suffisent. Par la suite, la capacité de production est augmentée **grâce à l'ajout de nouveaux équipements** (réservoirs, colonnes à distiller, réacteurs, etc.).



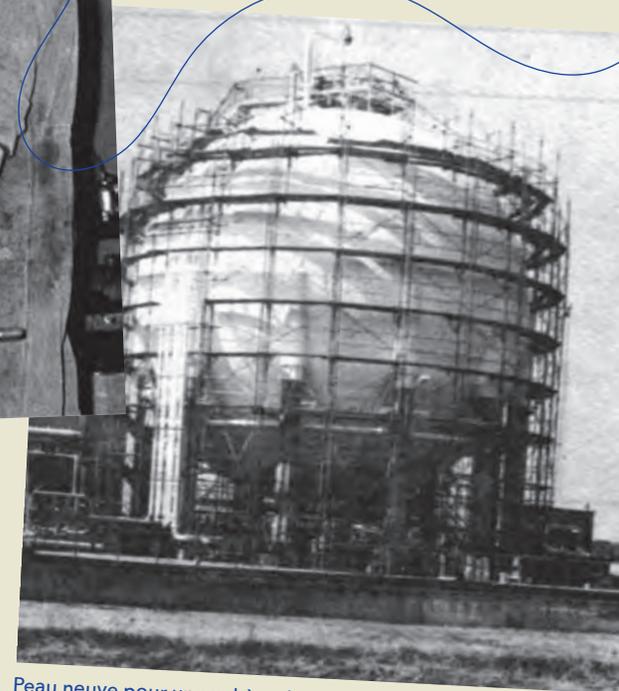
1989. Construction de deux réservoirs d'ADN supplémentaires de 2000 m³.



1990. Une nouvelle colonne de distillation est érigée à l'aide d'une grue de 400 tonnes.



Ateliers Centraux. Sur la fraiseuse, François Marty usine des pièces pour la remise en état d'un équipement.



Peau neuve pour une sphère de Butadiène. On applique une nouvelle peinture à base d'Hypalon (sorte de caoutchouc), à raison de 5 kg par m², soit plus de 5 tonnes pour l'ensemble de la sphère.

Ces progrès continus nous permettent de franchir en 1986 le cap du million de tonnes d'ADN total produit, soit l'équivalent d'un train de wagons d'ADN de 500 km de long !

Notre unité d'ADN est alors reconnue comme la plus performante d'Europe. Bientôt, elle sera l'unique producteur sur le continent.



Et on ne s'arrête pas là : place aux projets **Phébus** et **230 kT**



1993. Frédéric Werner et Denis Hug remontent une pompe à l'atelier mécanique.



Colonne de l'atelier ADN.



1992. Premiers coups de pelle du projet Phébus.



1994. José Jenny et Rémi Hoffmeyer révisent une décanseuse.

Pour répondre à la croissance du marché, entre 1989 et 1993 **les projets Phébus et 230 kT renforcent les équipements des installations** (réservoirs, colonnes à distiller, réacteurs, etc.), en complément des dégivrages annuels.

Ces deux projets permettent aussi d'optimiser sensiblement les procédés, de renforcer la fiabilité des unités et de réduire les consommations d'énergie et de matières premières.



Durant les années 1990, le marché du nylon continue de croître de façon régulière et les applications se diversifient, depuis l'équipement électrique jusqu'à l'automobile.

Qu'est-ce qui change pour Butachimie ?



En 1992, nos actionnaires nous confient une nouvelle mission : intégrer dans Butachimie la production d'un second intermédiaire clé du Nylon 6.6, l'Hexaméthylènediamine (HMD).



Nous menons alors plusieurs projets successifs pour moderniser l'atelier HMD et réduire les coûts de production.

1994



En 1994, **SACHA** dote l'atelier d'un nouveau système catalytique permettant d'augmenter la quantité et la qualité de la production.

1997



En 1997-1998, une nouvelle étape d'augmentation de la capacité des installations est franchie avec **ARCCAD**, qui introduit de nouveaux paramètres dans le procédé de fabrication.

2000



En 2000, **DAPHNE** installe un nouveau réacteur et modifie plusieurs colonnes à distiller pour accroître la capacité de production, fiabiliser les installations et garantir le niveau de qualité du produit.

De Rhône-Poulenc à Rhodia

En avril 1999, Butachimie se lance dans un nouveau dégoullottage : le projet **EDEN**. Ce chantier majeur a pour objectif d'augmenter la production de 40 à 50 % et mobilise jusqu'à 2200 personnes sur près de 25 hectares.

En 1998, Rhône-Poulenc se recentre sur ses activités pharmaceutiques.

Ses activités chimiques donnent naissance à Rhodia, qui devient le propriétaire de l'usine de Chalampé et le nouvel actionnaire de Butachimie, à parts égales avec DuPont de Nemours.

1998



Paris, 25 novembre 1999. Rhodia et DuPont de Nemours annoncent à la presse l'extension des capacités de production de Butachimie.

La forte augmentation de la production se conjugue avec la poursuite de la réduction des rejets (les rejets de poussières sont par exemple divisés par huit).

EDEN consiste tout à la fois à étendre l'unité d'ADN existante, à construire de nouvelles installations et à bâtir une nouvelle salle de contrôle équipée de systèmes de conduite perfectionnés. Butachimie devient ainsi le premier producteur d'ADN de la planète !

1999



Les principaux formateurs d'EDEN.



Les Grands Arrêts

Nina a évoqué les Grands Arrêts à plusieurs reprises...



Elle a raison, c'est très important !
Le procédé de fabrication d'ADN fonctionne en continu, sans interruption. Moments cruciaux et stratégiques, les arrêts de l'outil de production structurent la vie de Butachimie depuis l'origine.



Remise des trophées sécurité lors d'un Grand Arrêt. Sur la photo, de gauche à droite : Jean-Paul Blaise, Yannick Yordey, Sébastien Delluc et Bertrand Hückel.

Les équipements de la distillation recouverts d'échafaudages.



Et la forme des arrêts a beaucoup évolué !



Dans la salle de contrôle, opération de redémarrage après un Grand Arrêt.



Jusqu'en 2001, les arrêts sont annuels, durent quatre semaines et s'inscrivent dans le cadre de la maintenance générale de l'usine. L'arrêt de 2001, au cours duquel a été mis en œuvre l'important projet **EDEN** (plus de 2 milliards de francs) a duré près de trois mois.

Au milieu des années 2000, Butachimie crée un nouveau service dédié spécifiquement à la préparation des Grands Arrêts, qui devient triennaux.

Chantier de recalorifugeage des sphères pendant un arrêt.

De DuPont de Nemours à INVISTA

En 2004, notre actionnaire DuPont de Nemours vend sa division textile, rebaptisée INVISTA, à l'américain Koch Industries.

Et vous continuez d'investir ?

Affirmatif ! En 2007, Butachimie se lance dans un nouveau projet : **OXYMORE**.



2004

Le nouvel actionnaire partiel de Butachimie hérite aussi la propriété intellectuelle du procédé de fabrication d'ADN développé par DuPont de Nemours.

OXYMORE permet de :

- réduire les coûts de fabrication de l'ADN
- fiabiliser et augmenter la capacité de production des installations (535 000 tonnes par an)
- améliorer une nouvelle fois les performances environnementales en réduisant les émissions.



En 2004, Butachimie fête ses 30 ans.



Des opérateurs interviennent sur une installation.

Face à la crise économique de 2008, Butachimie se voit contrainte, pour la première fois dans son histoire, d'arrêter une partie de ses unités.

● 2008



Nos collaborateurs inventent une nouvelle manière de piloter les installations en adaptant les régimes de production. Défi relevé !



Comment cette crise impacte Butachimie ?

Ses conséquences se font sentir jusqu'au début de la décennie suivante. Les besoins du marché en ADN sont fluctuants. Butachimie, dont les installations ont été conçues pour produire à pleine capacité, doit faire face à un important challenge.



Une coentreprise pour 99 ans

2011

En 2011, l'industriel Solvay rachète Rhodia et devient le nouvel actionnaire partiel de Butachimie, à parts égales avec INVISTA.



2014

Le 17 avril 2014, nos deux actionnaires **INVISTA et Solvay signent les statuts qui reconduisent la coentreprise pour 99 ans.** Ces accords sont décisifs pour Butachimie.

Non seulement notre entreprise est pérennisée, mais ces accords nous confèrent davantage d'autonomie et de responsabilités. Butachimie se dote de ses locaux et de son personnel.

Et je parie que vous en profitez pour lancer un nouveau projet !



Gagné ! En 2017, Butachimie entame l'intégration d'une nouvelle technologie de production d'ADN.



2017

Atlas Event, investissement de plus de 250 millions d'euros, améliore la compétitivité du procédé tout en réduisant fortement la consommation d'énergie et de matières premières.



Installation du logo de Butachimie sur la façade du laboratoire, lors de son inauguration.

Atlas Event donne naissance à une unité flambant neuve.



Fin 2019, après plus de deux années de travaux de construction clôturés par un Grand Arrêt de deux mois, nous redémarrons nos installations avec succès.



En 2020, BASF rachète une partie des activités Polyamides de Solvay et devient le nouvel actionnaire de Butachimie, à parts égales avec INVISTA.

2020

Les Butachimistes savent être agiles, le début de cette décennie nous l'a encore prouvé : nous avons fait connaissance avec notre nouvelle technologie, traversé la crise sanitaire du Covid et la crise énergétique.



Nos collègues Éric Lohsl, Hans Lescoeur, et Frédéric Papon devant la salle de contrôle durant un Grand Arrêt.



BASF a construit le "PIT LAB", un laboratoire de R&D situé sur le site WEurope de Chalampé.



À l'instar de Fabien Pellegrini, les collaborateurs de Butachimie prennent grand soin de leur outil de production.



Vue sur les installations de Butachimie depuis le bâtiment Eden, qui accueille les fonctions supports et la direction.

Tu te rends compte, cette année, cela fait un demi-siècle que nous fabriquons à Chalampé ces ingrédients in-con-tour-nables !

Quel est le secret du succès de l'aventure Butachimie ?

Des générations de Butachimistes se sont succédé depuis 50 ans. Elles se sont transmises l'exigence et la passion, et continuent de le faire sans relâche. J'aurais encore tellement d'histoires à te raconter...





butachimie

Sustainable products. **Certified excellence.**

**Des produits durables. Une excellence reconnue.*

Usine de Chalampé
Route départementale 52
F-68490 Chalampé

Tél. : +33 (0)3 89 28 28 28
Fax : +33 (0)3 89 75 24 84

www.butachimie.eu